



ARVEL

SNOW-TEC

Tondeuse sous glissières Type enjambeur Modèle TRH



Ce type de tondeuse débroussailluse pour le fauchage de l'herbe et des petits arbustes en bordure de route, en présence de glissières de sécurité, s'adapte aux porteurs au moyen d'un châssis de raccordement à la plaque porte-outils (Sétra, Din, 3 points).



Ces caractéristiques principales sont les suivantes :

- mouvement latéral relatif des disques pour régler la largeur d'enjambement (simples ou doubles glissières)
- coupe unilatérale
- possibilité de coupe bilatérale (en option)
- entraînement par la prise de force avant du véhicule
- commande séparée de la rotation des couteaux
- largeur de coupe sous glissières de 1 200 mm
- largeur de coupe sur accotement de 1 400 mm
- contournement automatique des supports de glissières
- maintien et fermeture des disques assistés hydrauliquement pour un retour immédiat après passage des supports de glissières
- commande indépendante de chaque actionneur (vérins et disques)
- présence d'une sécurité d'arrêt de la rotation des disques
- présence d'une protection en rideau de chaîne contre les projections diverses en phase de travail
- système mécanique d'indexage de la plage de rotation des disques



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- | | |
|---|-----------|
| - actionnement de la machine par prise de force | 540 t/min |
| - pression hydraulique d'utilisation | 190 bars |
| - réservoir hydraulique de | 150 l |
| - puissance utile nécessaire | 44 CV |
| - masse minimum du véhicule | 2500 kg |
| - masse de la tondeuse | 780 kg |



**Machine de série
Coupe à droite**



**Option : coupe Droite/Gauche
Machine réversible**

ACTIONNEMENT DE LA MACHINE

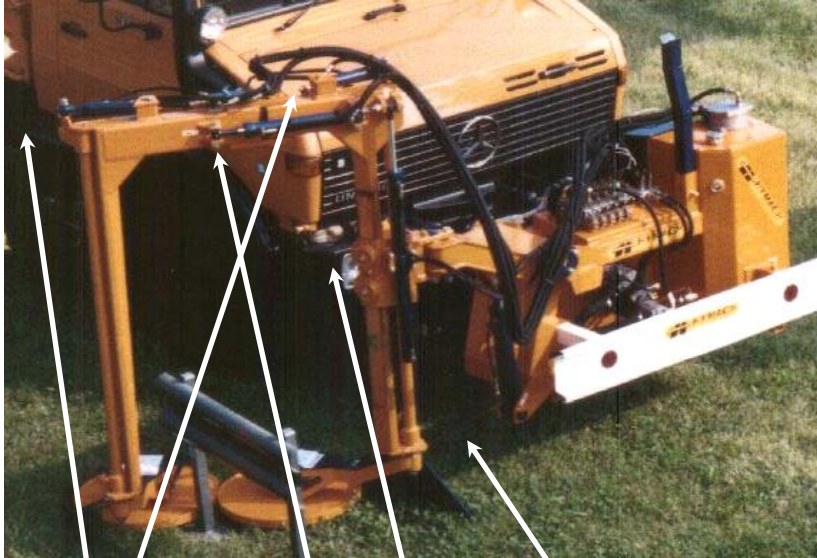
L'entraînement des différents organes de commandes est réalisé par l'intermédiaire de 3 pompes en parallèle actionnées par la prise de force du porteur par l'intermédiaire d'un réducteur :

- deux pompes d'une cylindrée de $38 \text{ cm}^3/\text{tour}$ (tarée à 230 bars) alimentent individuellement chaque couteau.
- une troisième pompe de $26 \text{ cm}^3/\text{tour}$ (tarée à 230 bars) alimente l'ensemble des vérins.





Les vérins sont répartis de la façon suivante :



4

3

2

1

- vérin n°1 { basculement du dispositif de fauchage
orientation du plan de coupe
mise en place de la tondeuse pour le transport
- vérin n°2 { réglage vertical de la hauteur de coupe
- vérin n°3 { écartement et resserrement du bras télescopique
- vérins n°4 { pivotement des disques
réglage de la largeur de coupe

La commande des différents vérins est réalisée par des distributeurs bistables commandés électriquement.

En tête du circuit d'alimentation des différents vérins, on trouve une électrovanne proportionnelle qui règle le débit d'huile et donc la vitesse d'exécution des différents mouvements.

La commande des différents vérins est réalisée par des distributeurs bistables commandés électriquement.

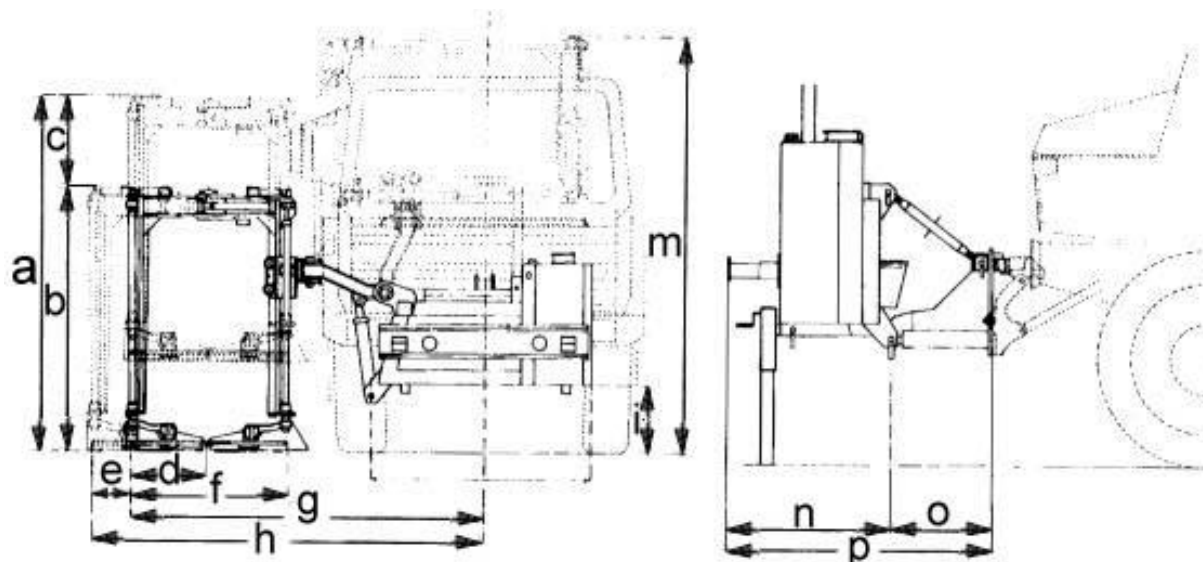
En tête du circuit d'alimentation des différents vérins, on trouve une électrovanne proportionnelle qui règle le débit d'huile et donc la vitesse d'exécution des différents mouvements.



ARVEL

SNOW-TEC

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES



	a	b	c	d	e	f	g	h	i	l	m	n	o	p
Dimensions en mm	2700	2000	700	600	300	1200	2830	3130	1570	600	3000	845	490	1335

