

# Centrale SD20



Z.A. Pérache  
63114 COUDES  
☎ (+33) 04 73 96 92 22  
💻 (+33) 04 73 96 92 14  
✉ com@arvel.fr

Centrale à saumure  
Type SD20



# Centrale SD20



Z.A. Pérache  
63114 COUDES  
☎ (+33) 04 73 96 92 22  
💻 (+33) 04 73 96 92 14  
✉ com@arvel.fr

Les centrales de fabrication de saumure type **SD** sont des machines destinées au ravitaillement en saumure N.A. – C.L. de saieuses à bouillie de sel.

## 1) Caractéristiques générales :

- Les cuves (cuve de fabrication et de stockage) sont entièrement construites avec des matériaux inoxydables.
- La cuve de fabrication et la cuve de stockage sont indépendantes, mais attenantes l'une de l'autre (cuves monobloc).
- Volume de sel en fabrication : **de 3 à 5 m<sup>3</sup>**.
- Volume de sel en attente de fabrication (stocké dans la trémie) : **de 2 à 4 m<sup>3</sup>**.
- Volume de la cuve de stockage de saumure : **5 m<sup>3</sup>**.
- Rampe de dissolution en acier inox.
- Trappe de nettoyage.
- Possibilité de vidange des cuves de saieuses soit par gravité ou par aspiration.
- La pompe à saumure, qui assure le brassage et le chargement, est construite avec des matériaux supportant bien la corrosion (Inox et plastique).
- Précision de concentration de la saumure : 23% +/- 0,5%.

# Centrale SD20



Z.A. Pérache  
63114 COUDES  
☎ (+33) 04 73 96 92 22  
💻 (+33) 04 73 96 92 14  
✉ com@arvel.fr

## 2) Equipements électriques :

- Armoire électrique implantée dans un coffret étanche (fermeture à clés – fourniture de 3 jeux de clés) attenant à la cuve de fabrication.
- Protection principale par disjoncteur à différentiel (30 mA).
- Arrêt d'urgence type coup de poing.
- Protection séparée pour tout circuit électrique par disjoncteur à différentiel.
- Interrupteur de coupure générale avec commande extérieure.
- Mise hors gel automatique des canalisations d'eau par sonde extérieure. Possibilité de mise en marche forcée.
- Eclairage du compartiment technique.
- Affichage digital du taux de concentration de la saumure en cours de fabrication et en stockage.

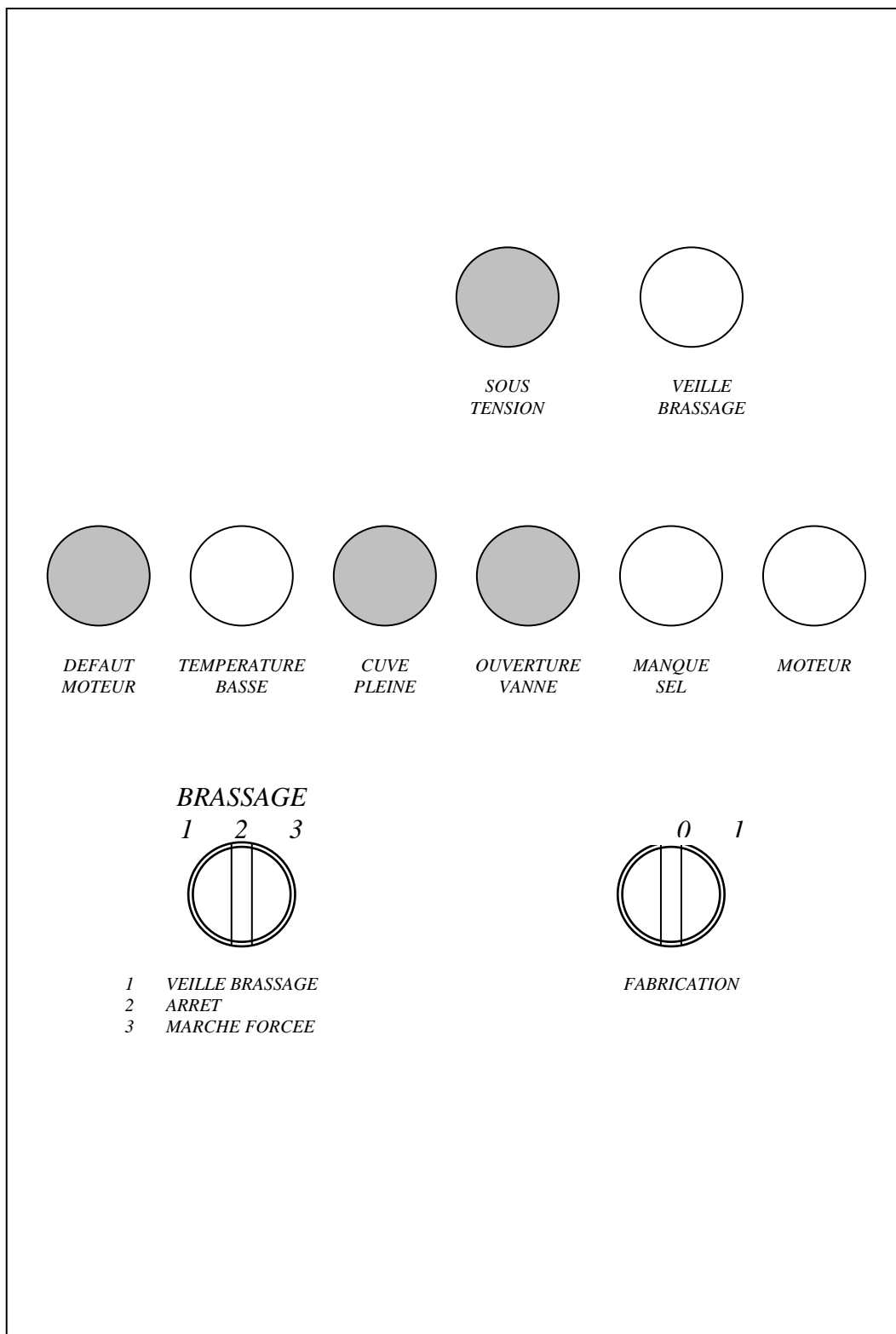


# Centrale SD20



Z.A. Pérache  
63114 COUDES  
(+33) 04 73 96 92 22  
(+33) 04 73 96 92 14  
com@arvel.fr

## ARMOIRE DE COMMANDES



# Centrale SD20



Z.A. Pérache  
63114 COUDES  
☎ (+33) 04 73 96 92 22  
💻 (+33) 04 73 96 92 14  
✉ com@arvel.fr

### 3) Circuit hydraulique :

- Tuyau de raccordement sur circuit d'eau.
- Vanne d'isolement de la station.
- Régulateur de pression.
- Electro-vanne Marche / Arrêt de la fabrication en basse tension.
- Pompe à saumure de forte puissance : débit de la pompe : 20 m<sup>3</sup>/heure minimum (permettant de charger rapidement les réservoirs d'une saieuse). Pompe incorrodable (corps plastique, arbre inox) séparée du moteur.

### 4) Génie civil :

- La centrale à saumure repose sur une dalle de béton avec évacuation des eaux usées (travaux effectués par vos soins).
- Diamètre de l'arrivée : DN25 minimum.
- Dimensions de la section de câble d'alimentation électrique : 5 x 4 mm<sup>2</sup>, protection suivant norme en vigueur.
- Raccordements électriques et tuyauterie effectués par nos soins sur site.

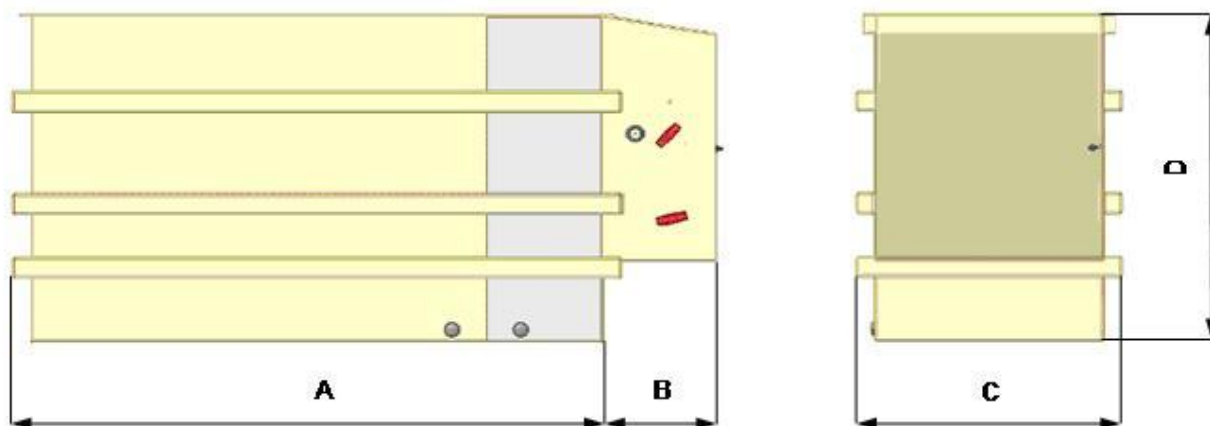
# Centrale SD20



Z.A. Pérache  
63114 COUDES  
(+33) 04 73 96 92 22  
(+33) 04 73 96 92 14  
com@arvel.fr

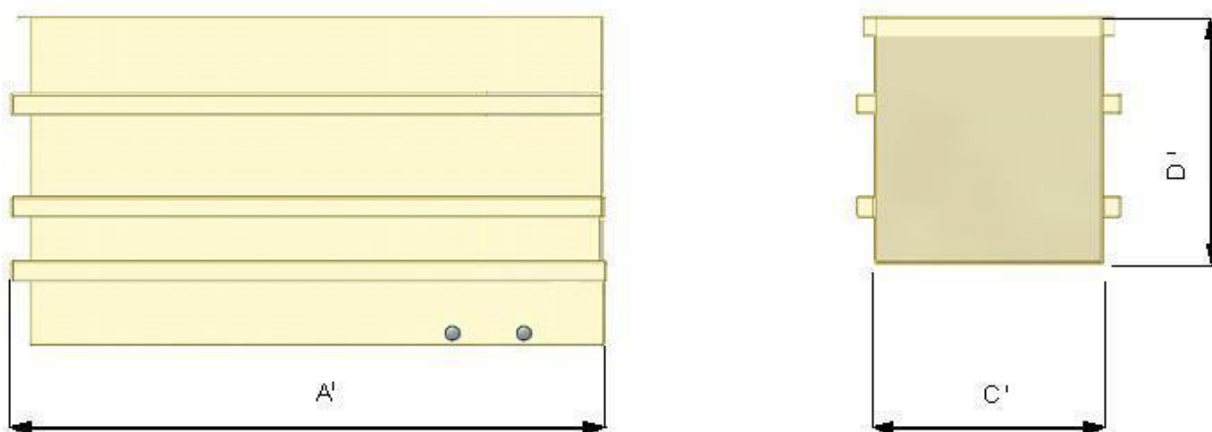
## 5) Dimensions :

➤ Cuve de fabrication :



	A	B	C	D
SD20	2 550 mm	500 mm	1 100 mm	1 550 mm

➤ Cuve de stockage :



	A'	C'	D'
SD2002	2 550 mm	1 300 mm	1 550 mm

# Centrale SD20



Z.A. Pérache  
63114 COUDES  
☎ (+33) 04 73 96 92 22  
💻 (+33) 04 73 96 92 14  
✉ com@arvel.fr

## 6) Avantages techniques :

- Vitesse de fabrication de la saumure : 3 m<sup>3</sup>/heure d'une solution à 23%.
- Fabrication automatique en continue. En effet, dès que l'on utilise le moindre volume de solution, la centrale se met automatiquement en marche pour compléter son niveau de stockage.
- Volume de la trémie à sel : 2 m<sup>3</sup>. Ce volume de sel permet de fabriquer sans recharger plus de 5 m<sup>3</sup> de saumure.
- Brassage automatique de la solution stockée. Ce brassage est assuré par un système d'horloge, dont la fréquence ainsi que la durée sont réglables.
- Signal électrique de manque de sel. Allumant une lampe clignotante dès que le niveau de sel est insuffisant dans la trémie de stockage. Le manque de sel arrête de même la fabrication de saumure en cours pour éviter tout sous dosage de la solution. Le simple fait de recharger en sel fait reprendre la fabrication automatique.
- Facilité de fonctionnement. Une seule vanne est à manipuler par l'opérateur, uniquement pour charger la saleuse (la fabrication et le brassage étant entièrement automatique).



# Centrale SD20



Z.A. Pérache  
63114 COUDES  
☎ (+33) 04 73 96 92 22  
💻 (+33) 04 73 96 92 14  
✉ com@arvel.fr

## 7) Accessoires :

- Chauffage électrique placé dans le compartiment technique.
- Eclairage du compartiment technique.
- Affichage digital indiquant le taux de salinité de la saumure (en %).
- Niveau électrique avec voyant indiquant lorsque la trémie de sel est vide.
- Flexible de chargement et de dépotage (longueur 10 mètres) + vanne d'arrêt.
- Boîtier de commandes avec câble de 10 mètre + ratelier de rangement.
- Bâche à ouverture rapide par levier développant pour couvrir la trémie à sel.
- Anneaux de manutention (machine vide).

# Centrale SD20



Z.A. Pérache  
63114 COUDES  
☎ (+33) 04 73 96 92 22  
💻 (+33) 04 73 96 92 14  
✉ com@arvel.fr

## 8) Quelques précisions concernant la centrale à saumure :

### ➤ Fonctionnement de la centrale :

La centrale à saumure se met automatiquement en fonctionnement dès que le niveau maximum de saumure n'est plus atteint sous condition que le niveau de sel soit satisfaisant.

La fabrication de saumure est arrêtée automatiquement dès que le niveau de sel est inférieur au niveau minimum ou dès que la cuve est pleine. Aucune intervention extérieure n'est nécessaire pour ces opérations.

Si la fabrication s'est arrêtée par manque de sel, elle reprendra automatiquement dès que le niveau de sel sera satisfaisant.

### ➤ Prescriptions d'entretien de la centrale :

Après chaque saison hivernale, il faut prendre soin de rincer le système moto-pompe et de remplir le circuit d'un liquide neutre type antigel.

Il faut veiller en fin de saison à tenir bas le niveau de sel dans la trémie de stockage car ce dernier va durcir et s'agglomérer durant la saison estivale.

### ➤ Type de sel à utiliser :

Suivant la norme AFNOR NFP98-180, nous préconisons l'utilisation d'un sel de granulométrie Moyenne ou Grosse de Classe A.

### ➤ Abri et protection de la centrale :

Pour garantir une concentration de saumure égale à 23% (+/- 0,5%) il est nécessaire que le sel, placé dans la trémie de la centrale, soit protégé. Il est donc impératif que la trémie à sel soit abritée. Pour ce faire, nous équipons notre centrale d'une bâche à ouverture rapide

➤ Il est tout à fait possible de charger les saleuses tout en continuant la production de saumure dans la centrale. En effet, dès que l'on utilise le moindre volume de solution, la centrale se met automatiquement en marche pour compléter son niveau de stockage.